



Make every day count

2009 Technische Daten¹ FLSTSB Softail[®] Cross Bones[™]

Abmessungen

Länge (mm)	2.330
Sitzhöhe: Beladen (mm) ²	676
Bodenfreiheit (mm)	125
Lenkkopfwinkel (°) / Nachlauf (mm)	32 / 160
Gabelwinkel	24,2°
Radstand (mm)	1.630
Tankinhalt (L)	18,9
Motorölfüllmenge einschließlich Filter (L)	3,3
Leergewicht trocken (kg)	318

Motor

Motor ³	Luftgekühlt, Twin Cam 96B [™]
Hubraum (cm ³)	1.584
Bohrung x Hub (mm)	95,3 x 111,1
Gemischauflbereitung	Elektronische Kraftstoffeinspritzung (ESPFI)
Verdichtungsverhältnis	9,2:1
Auspuffanlage	Straight Over/Under Shotgun Auspuffanlage mit Slash-Cut Schalldämpfern

Räder/Bereifung

Bereifung	
Vorn	D402F MT90B16 72H
Hinten	D407 200/55R17 78V
Räder ⁴	
Vorn	Schwarzes 16" Drahtspeichenrad
Hinten	Schwarzes 17" Drahtspeichenrad

Antrieb

Primärtrieb	Kette, Übersetzung 34/46
Sekundärtrieb	Zahnriemen, Übersetzung 32/66
Kupplung	Neunscheiben-Ölbadkupplung
Getriebe	Sechsganggetriebe Cruise Drive [™]
Gangübersetzungen:	
1. Gang	9,31
2. Gang	6,42
3. Gang	4,77
4. Gang	3,93
5. Gang	3,28
6. Gang	2,79

Fahrwerk

Bremsen-Durchmesser (Vorn / Hinten mm)	292 / 292
Sättel	Einkolben-Bremssattel vorn, Zweikolben-Bremssattel hinten
Vorderradgabel	Springergabel, schwarz
Hinterradaufhängung	Verdeckt und gekapselt, horizontal unter Motor/Getriebe angeordnet
Federwege:	
Vorn (mm)	97
Hinten (mm)	109
Rahmen	Stahlrohrrahmen; Zentralrohr mit rechteckigem Querschnitt; gestanzte, gegossene und geschmiedete Knotenbleche; geschmiedetes Rahmenheck; MIG-geschweißt
Schwinge	Dreieckschwinge aus Rundstahlprofil, geschmiedete Knotenbleche, MIG-geschweißt

Motordaten

Drehmoment (gemäß Euronorm EC95/1) ⁵	120 Nm @ 3.300 U/min
Maximale Schräglage gemäß SAE J1168 (° Links / Rechts):	28 / 27

Elektrische Anlage

Lichtmaschine	38-A-Dreiphasen-Drehstromlichtmaschine (439 W bei 13 V und 2.000 U/min, Leistung 489 W bei 13 V)
Anlasser	1,2 kW Elektrostarter mit Magnetschalter
Beleuchtung:	
Scheinwerfer	Halogenscheinwerfer, 55 W Abblendlicht, 60 W Fernlicht
Rück-/Bremsleuchte	5 W / 21 W
Blinkleuchten	21 W mit Rückstellautomatik
Instrumente	Auf dem Tank montierter elektronischer Tachometer mit Kilometerzähler, Borduhr und 2 rücksetzbaren Tageskilometerzählern, Kraftstoffstandanzeige
Kontroll- und Warnleuchten	Fernlicht, Leerlauf, Öldruck, Blinker, Motordiagnose, Security System ⁶ , sechster Gang, Kraftstoffreserve

Farben⁷

Vivid Black; Dark Blue Pearl; Black Denim; Pewter Denim

Ausstattung

Schwarze Springergabel mit gepopptem Frontfender; Schwarzer Mini "Apehanger"-Lenker; Schwarze Tankkonsole mit Kontroll- und Warnleuchten im Cat-Eye-Look; Zweifach einstellbarer, gefederter Solositz; Tribal Pinstripe Graphics auf Kraftstofftank und Fendern; Schwarze ovale Luftfilterabdeckung; Trittbretter im Half-Moon-Style mit Schaltwippe; Skull Graphics mit Signatur von Willie G. auf dem Öltank; Warnblinkanlage; Smart Security System⁶ mit Keyless-Funkfernbedienung der neuesten Generation; Automatische Freischaltung bei Annäherung an das Fahrzeug

Garantie

Garantie ⁸	24 Monate (ohne Kilometerbegrenzung)
Service-Intervall ⁹	Erstinspektion nach 1.600 km, danach alle 8.000 km

Erläuterung der Fußnoten

- Harley-Davidson behält sich das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Modelle einzustellen oder technische Daten zu verändern, ohne dass sich daraus Verpflichtungen ergeben. Die technischen Daten der Fahrzeuge können je nach gesetzlichen Vorgaben von Land zu Land verschieden sein. Einige Modelle sind in bestimmten Ländern nicht erhältlich.
- Einschließlich Fahrer (81,7 kg).
- Kraftstoff mit mindestens 95 Oktan. Serienmäßige und wahlweise erhältliche Kraftstoffsysteme können sich auf bestimmten Märkten und regional unterscheiden.
- Serienräder und optional erhältliche Räder können sich von Land zu Land unterscheiden.
- Nominalwerte. Die tatsächliche Leistung kann je nach Landesspezifikation davon abweichen.
- Das Security System umfasst eine Wegfahrsperre und eine Diebstahlwarnanlage.
- Die Verfügbarkeit der Farben kann von Händler zu Händler variieren. Das Farbangebot kann ohne weitere vorherige Ankündigung geändert werden.
- Details sind der Betriebsanleitung zu entnehmen.
- Sichtprüfungen bestimmter Baugruppen und Teile sind in Intervallen von 1.600 km vorzunehmen.